

Таблица используемых режимов УМД-02-250 по материалам

Материал	Объект	Условия сварки	Режим	Время	Ток	Доп. настройки
Серебро	Стержень к поверхности листа	Стержень (диаметр 1,0 мм) к поверхности листа (1,0 мм) через отверстие	Треугольник	80 мс	150 А	время подогрева – 8 мс ток подогрева – 50 А
Серебро	Стержень к поверхности листа	Стержень (диаметр 1,0 мм) к поверхности листа (1,0 мм) встык	Треугольник	20 мс	110 А	время подогрева – 8 мс ток подогрева – 50 А
Серебро	Две пластины	Пластины толщиной 0,46 мм встык с наложением присадки	Треугольник	30 мс	90 А	время подогрева – 10 мс ток подогрева – 90 А
Серебро	Две пластины	Пластины толщиной 1,0 мм встык – шов. Провар не > 0,5 мм	Треугольник	60 мс	160 А	время подогрева – 4 мс ток подогрева – 60 А ток поджига -80 А
Серебро	Две пластины	Пластины толщиной 1,0 мм встык – шов. Провар на всю глубину	Треугольник	115 мс	230 А	время подогрева – 4 мс ток подогрева – 60 А ток поджига -80 А
Серебро	Два стержня	Два стержня встык (диаметр 1,0 мм). Поверхностный провар	Треугольник	20 мс	100 А	время подогрева – 3 мс ток подогрева – 60 А
Серебро	Два стержня	Два стержня встык (диаметр 1,0 мм). Средний провар	Треугольник	30 мс	110 А	время подогрева – 3 мс ток подогрева – 60 А
Серебро	Два стержня	Два стержня встык (диаметр 1,0 мм). Глубокий провар	Треугольник	35 мс	110 А	время подогрева – 3 мс ток подогрева – 60 А
Серебро	Кольцо	Заварка кольца (диаметр 1,0 мм)	Серебро	95 мс	73 А	
Серебро	Два кольца	Два кольца (диаметр 1,0 мм) между собой	Треугольник	70 мс	100 А	время подогрева – 10 мс ток подогрева – 50 А
Серебро	Подвесное ушко	Сварка стыка подвесного ушка	Треугольник	20 мс	95 А	время подогрева – 3 мс ток подогрева – 60 А
Серебро	Стержень к пластине	Стержень (диаметр 1,0 мм) к пластине	Серебро	10 мс	120 А	
Серебро	Два стержня	Два стержня встык.	Серебро	15 мс	150 А	
Золото	Украшение	Ушко украшения	Золото	6 мс	50 А	
Золото	Браслет	Звенья браслета	Золото	10 мс	80 А	
Золото	Сережка	Ножка сережки	Золото	15 мс	55 А	
Золото	Украшение	Заколка украшения	Золото	7 мс	45 А	
Алюминий	Два стержня	Два стержня встык (диаметр 2,0 мм)	Алюминий	140 мс	150 А	
Алюминий	Два стержня	Два стержня встык (диаметр 2,0 мм)	Треугольник	40 мс	110 А	время подогрева – 2 мс ток подогрева – 50 А ВЧ-наложение: 500Гц, 80%
Алюминий	Две пластины	Пластины толщиной 1,0 мм встык – шов	Алюминий	90 мс	220 А	
Алюминий	Две пластины	Пластины толщиной 1,0 мм встык – шов	Треугольник	120 мс	120 А	время подогрева – 2 мс ток подогрева – 50 А
Медь	Два стержня	Два стержня встык	Медь	40 мс	200 А	

		(диаметр 1,0 мм)				
Медь	Два стержня	Два стержня встык (диаметр 0,6 мм)	Медь	22 мс	98 А	
Медь	Два стержня	Два стержня встык (диаметр 0,6 мм)	Треугольник	22 мс	80 А	время подогрева – 1 мс ток подогрева – 50 А
Медь	Две пластины	Пластины толщиной 1,0 мм встык – шов	Треугольник	120 мс	300 А	время подогрева – 5 мс ток подогрева – 50 А
Медь	Две пластины	Пластины толщиной 0,8 мм встык – шов	Треугольник	120 мс	300 А	время подогрева – 5 мс ток подогрева – 50 А
Медь	Две пластины	Пластины толщиной 1,0 мм встык – шов	Медь	100 мс	300 А	
Нерж. сталь	Два стержня	Два стержня встык (диаметр 1,0 мм)	Нерж. сталь	40 мс	155 А	
Нерж. сталь	Два стержня	Два стержня встык (диаметр 1,0 мм)	Прямо-угольник	20 мс	85 А	время подогрева–1,5мс ток подогрева – 30 А
Нерж. сталь	Две пластины	Пластины толщиной 1,0 мм под углом – внутренний шов	Прямо-угольник	70 мс	150 А	время подогрева–1,5мс ток подогрева – 30 А
Нерж. сталь	Две пластины	Пластины толщиной 1,0 мм встык – шов	Прямо-угольник	100 мс	70 А	время подогрева–1,5мс ток подогрева – 30 А
Нерж. сталь	Две пластины	Пластины толщиной 1,0 мм встык – шов	Нерж. сталь	60 мс	250 А	
Нерж. сталь	Две пластины	Пластины толщиной 1,0 мм под углом – шов	Нерж. сталь	100 мс	250 А	
Нерж. сталь	Две пластины	Пластины толщиной 1,0 мм под углом – шов	Прямо-угольник	70 мс	70 А	время подогрева–1,5мс ток подогрева – 30 А
Титан	Два стержня	Два стержня встык (диаметр 3,5 мм)	Прямо-угольник	50 мс	200 А	время подогрева–1,5мс ток подогрева – 30 А
Титан	Два стержня	Два стержня встык (диаметр 1,6 мм)	Прямо-угольник	30 мс	120 А	время подогрева–1,5мс ток подогрева – 30 А
Титан	Два стержня	Два стержня встык (диаметр 1,6 мм)	Титан	40 мс	150 А	