

**Устройство роликовой контактной сварки
МАГИСТР УРКС-01**

**Инструкция по эксплуатации
и паспорт**

**ООО НТЦ “Магистр-С”
410033, г. Саратов, ул. Панфилова, 1
Тел./факс: (845-2) 45-95-44**

**E-mail: magistrsar@mail.ru
www.magistr.su**

Оглавление

1. Введение.....	3
2. Функционирование.....	3
3. Технические характеристики.....	4
4. Комплектность.....	4
5. Указание мер безопасности.....	4
6. Подготовка к работе.....	5
7. Техническое обслуживание.....	5
8. Правила хранения.....	6
9. Возможные неисправности и методы их устранения.....	6
10. Гарантии изготовителя.....	6
11. Свидетельство о приемке.....	6

1. Введение.

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, принципом функционирования, конструкцией, технологическими параметрами, а также для изучения правил эксплуатации, технического обслуживания, транспортирования и хранения устройства роликовой контактной сварки МАГИСТР УРКС-01 (в дальнейшем по тексту именуемое – устройство).

Устройство роликовой контактной сварки УРКС-01 предназначено для роликовой контактной сварки стальсодержащих материалов в формате листов, толщиной до 0.5 мм, и сеток, толщиной до 0.8 мм.

С помощью ручек управления, расположенных на лицевой панели прибора, задаются мощность и период/длительность сварочных импульсов.

Сварка осуществляется ручным манипулятором с роликовым электродом. Процесс сварки запускается нажатием на педаль.

Устройство выпускается в металлическом корпусе, имеет гальваническую развязку от питающей сети.

Предприятие-изготовитель сохраняет за собой право на внесение изменений в конструкцию устройства, не влияющие на ее характеристики.

2. Функционирование.

Для осуществления сварки необходимо задать параметры сварочных импульсов, такие как мощность и период следования. Ввод параметров сварочных импульсов осуществляется с помощью ручек, расположенных на лицевой панели прибора. Регулятор «Мощность» задает сварочный ток, который подбирается в зависимости от формата (лист или сетка), толщины и материала свариваемых деталей. Регулятор «Время» устанавливает период следования сварочных импульсов от 0.1 до 1 сек. Длительность сварочного импульса всегда равна 1/5 периода.

Свариваемые детали совмещают между собой и кладут на поверхность общего электрода. Устанавливают ролик манипулятора в начальную точку, нажимают педаль и ведут ролик вдоль линии сварки, прижимая его к свариваемым деталям.

3. Технические характеристики.

Наименование параметра, характеристики	Значение
Напряжение питания переменного тока частотой (50±1) Гц, В	200-250
Потребляемая мощность в режиме ожидания, ВА, не более	2
Максимальная потребляемая мощность, кВт	1
Максимальный ток сварки, А	700
Диапазон регулирования мощности сварочного импульса, %	20-100
Период следования сварочных импульсов, с	0,1-1
Длительность сварочных импульсов, с	0,02-0,2
Габаритные размеры, мм	370x250x140
Масса, не более, кг	10

4. Комплектность.

Наименование	Кол-во
1. Устройство роликовой контактной сварки МАГИСТР УРКС-01	1 шт.
2. Манипулятор ручной	1 шт.
3. Электрод общий	1 шт.
4. Педаль	1 шт.
5. Инструкция по эксплуатации и паспорт	1 шт.
6. Упаковочная коробка	1 шт.

5. Указание мер безопасности.

При эксплуатации необходимо соблюдать общие правила техники безопасности, относящиеся к работам, связанным с электрическим током.

Замена предохранителя осуществляется только после отключения устройства от сети переменного тока.

Перед использованием устройства необходимо проверить его комплектность и работоспособность.

6. Подготовка к работе.

Внимательно и полностью прочитайте инструкцию по эксплуатации.

6.1. Установить требуемый инструмент;

6.2. Подключите шнур питания к сети переменного тока 220В.

6.3. Включите устройство, используя выключатель на лицевой панели.

Вид устройства показан на рисунке.



Внешний вид устройства

7. Техническое обслуживание.

7.1 Чрезмерная длительность и мощность сварочного импульса приводит к быстрому износу сварочных электродов. Используйте оптимальную длительность и мощность сварочного импульса.

7.2 Проверка работоспособности. Установите максимальные длительность и мощность импульса. Нажмите на педаль запуска. Если аппарат исправен то светодиодный индикатор во время импульса должен погаснуть и должен раздаться характерный низкочастотный звук.

8. Правила хранения.

Хранение устройства производится в упакованном виде, в складском помещении при отсутствии прямых солнечных лучей, при температуре окружающего воздуха от 5 до 40 °С, относительной влажности воздуха до 60 %.

9. Возможные неисправности и методы их устранения.

Если устройство не включается, следует проверить:

- наличие питающего напряжения;
- исправность сетевого предохранителя;

10. Гарантии изготовителя.

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие устройства техническим условиям при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения.

10.2 Общий срок гарантии составляет 1 год со дня продажи.

10.3 Гарантия предусматривает бесплатный ремонт или замену запчастей и комплектующих в течение всего указанного гарантийного срока, при выполнении настоящей инструкции.

10.4 Гарантийный ремонт не производится в случае:

- а) истечения указанного выше гарантийного срока;
- б) нарушения потребителем правил эксплуатации;
- в) наличия механических повреждений (трещин, сколов и т.п.);
- г) наличия признаков постороннего вмешательства, нарушения заводского монтажа.

11. Свидетельство о приемке.

Устройство микроконтактной сварки **МАГИСТР УРКС-01** заводской

№ _____

соответствует техническим действующей конструкторской документации и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска « ____ » _____ 20__ г.

Представитель ОТК _____