

Паспорт  
**Устройство для сбора припоя УСП-1.С**

Содержание.

1. Введение.
2. Комплектность.
3. Применение по назначению.
4. Правила хранения.
5. Свидетельство о приемке.

1. Введение.

Устройство УСП-1.С, в дальнейшем устройство, предназначено для сбора припоя при проведении паяльно-ремонтных работ. Устройство используется совместно с паяльными станциями НеоТерм. Устройство может использоваться с паяльниками ПРЦ-90 и устанавливается в посадочное место штатной паяльной насадки. Сбор припоя осуществляется путем расплавления и всасывания его через насадку в оловоприемник.

Насадкой касаются и прогревают припой подлежащий удалению, при его расплавлении оператор нажимает ногой педаль (включается вакуумный компрессор), расплавленный припой всасывается в оловоприемник.

Устройство комплектуется двумя видами насадок:

- Щелевая насадка – для очистки плоских контактных площадок монтажных плат. Рабочее отверстие насадки 0,35x8мм.
- Конусная насадка – для очистки монтажных отверстий печатных плат. Диаметр рабочего отверстия насадки 1,0 и 2.0мм.

2. Комплектность.

• Оловоприемник	1 шт.
• Насадка щелевая	1 шт.
• Насадка конусная	2 шт.
• Компрессор	1 шт.
• Педаль	1 шт.
• Трубка	1 шт.
• Фильтр воздушный	1 шт.
• Сменный фильтр оловоприемника	1 к-т.
• Паспорт (на партию)	1 шт.

3. Применение по назначению.

- 3.1. Установите устройство на паяльник паяльной станции НеоТерм зафиксировав его стопорным винтом, соедините трубкой оловоприемник с компрессором через воздушный фильтр, подключите педаль управления к компрессору и включите его в сеть питания, см. рис.
- 3.2. Рабочей частью насадки устройства разогревается припой, когда припой расплавляется ногой нажимаете педаль управления, включается компрессор и под действием разряжения, расплавленный припой засасывается через насадку в оловоприемник.
- 3.3. Для очистки необходимо снять заднюю стенку оловоприемника очистить/заменить сменные фильтры.



4. Правила хранения.

Хранение устройства производится в складском помещении, при температуре окружающего воздуха от 5 до 40 °C, относительной влажности воздуха до 60 %.

5. Свидетельство о приемке.

Устройство УСП-1.С признано годным для эксплуатации.

Номер партии \_\_\_\_\_ Дата выпуска «\_\_\_\_\_» 200\_\_\_\_г.

Представитель ОТК \_\_\_\_\_